

Hans Reinke  
Handelsgesellschaft mbH  
Brandstücken 20  
22549 Hamburg  
Tel.: 040 / 39 10 68 – 0  
Fax: 040 / 39 10 68 - 29

Spezifikationen gemäß der  
Angaben unseres Lieferanten  
*Specifications in accordance with  
the details of our supplier*



## Autoleder / car leather

<b>Bezeichnung characteristic</b>	<b>Einheit unit</b>	<b>Anforderungen requirements</b>	<b>Prüfvorschrift test method</b>
Stärke / <i>strength</i>	mm	1,0 – 1,4	DIN 53326
Flächengewicht / <i>mass per unit area</i>	g/m <sup>2</sup>	620 -980	DIN 53327
Dehnungsprüfung / <i>tension test</i> Höchstzugkraft / <i>tensile test</i> Bruchdehnung / <i>breaking elongation</i>	N %	> 120 35 - 70	DIN 53328 Probekörper 2 / <i>specimen 2</i> Probekörper 2 / <i>specimen 2</i>
Weiterreißkraft / <i>tear strength</i> (längs / <i>length</i> , quer / <i>across</i> )	N N	> 25 > 20	DIN 53329/A DIN 53329/B
Dauerknickverhalten / <i>flexion</i> 20.000 Knickungen / <i>flexes</i> (längs / <i>length</i> , quer / <i>across</i> )		Keine Rissbildung bei 6-facher Vergrößerung / <i>no cracks at 6 times magnifying</i>	DIN 53351
Dauerverhalten nach 1 Zyklus belichten / <i>flexion after aging 1 period</i> 10.000 Knickungen / <i>flexes</i>		Keine Rissbildung bei 6-facher Vergrößerung / <i>no cracks at 6 times magnifying</i>	
Wasserdampfdurchlässigkeit / <i>water vapour permeability</i>	mg/cm <sup>2</sup>	1,0	DIN 53333
Reibechtheit / <i>rub fastness</i> trocken / <i>dry</i> nass / <i>wet</i> nass nach Wasserlagerung / <i>wet after storage in water</i>	Note / class Note / class Note / class	4 - 5 4 - 5 4 - 5	DIN EN ISO 11640
Schweißlösung / <i>sweat</i>	Note / class	4 - 5	
Haftung der Zurichtung / <i>topcoat adhesion</i>	N/cm	3,5	
Heißlichtechtheit / <i>hotlight fastness</i>	blue scale	5 - 7	DIN 75202
Brennprüfung / <i>flammability</i>	mm/min	< 100	FMVSS 302
Geruchsprüfung / <i>smelling test</i>	Note / class	< 3	VDA 270 C3